SCHADEN.NEWS



17.11.2026

SPRAYMAX ERWEITERT SORTIMENT UM NEUES E-COAT FINISH SPRAY

Auf der Automechanika in Frankfurt wurde es bereits vorgestellt, nun ist das neue 1K E-Coat Finish Spray von SprayMax im Markt erhältlich. Die Direktbeschichtung für Metall ist in Farbe und Glanzgrad auf werkseitige KTL-Grundierungen abgestimmt und bietet laut Hersteller einen hervorragenden Korrosionsschutz. Mit dem Finish Spray soll das ursprüngliche Erscheinungsbild der Werksbeschichtung beispielsweise am Fahrzeugboden, im Motor- und Kofferraum sowie an innenliegenden Karosserieteilen wiederhergestellt werden können.

VERARBEITUNG UND EINSATZ

Das Material lässt sich direkt auf gereinigten und geschliffenen Stahl- und Aluminiumflächen applizieren. Auch angeschliffene KTL-Untergründe sowie grundierte, gefüllerte und intakte Alt- oder Werkslackierungen sind laut technischem Datenblatt kein Problem. Wichtig dabei: Die Schadstelle muss vollständig entrostet, fett- und staubfrei sowie trocken sein.

Das Spray ist in sechs verschiedenen Farbtönen erhältlich und wird je nach gewünschter Deckkraft in ein bis zwei Spritzgängen mit einer Zwischenablüftzeit von fünf bis zehn Minuten appliziert. „Das SprayMax E-Coat Finish zeichnet sich durch ein gleichmäßiges Sprühbild und eine gute Deckkraft aus. Je nach Untergrund und Farbton lässt sich bereits mit ein bis zwei Spritzgängen eine gleichmäßige, geschlossene Beschichtung erzielen. Durch die auf werkseitige KTL-Beschichtungen abgestimmten Farbtöne und Glanzgrade können Reparaturstellen optisch an das ursprüngliche Erscheinungsbild angepasst werden“, betont Ralf Ertle, Leiter Anwendungstechnik bei der Peter Kwasny GmbH, in Bezug auf die Verarbeitung.

TROCKNUNG UND WEITERVERARBEITUNG

Nach dem Auftrag ist die Beschichtung bei Raumtemperatur nach rund 15 Minuten staubtrocken und nach etwa 45 Minuten grifffest. Nach zwölf Stunden bei 20 Grad Celsius lässt sich die Oberfläche mit P 600 bis P 800 schleifen. Wer den Trocknungsprozess beschleunigen möchte, kann alternativ eine Stunde bei 60 Grad Celsius trocknen. Auch die Überlackierung ist bei forcierter Trocknung früher möglich: Hierfür gibt SprayMax 30 Minuten bei 60 Grad Celsius an, während bei Raumtemperatur 24 Stunden einzuhalten sind. Montagefest ist die Beschichtung ebenfalls nach 24 Stunden.

Carina Hedderich