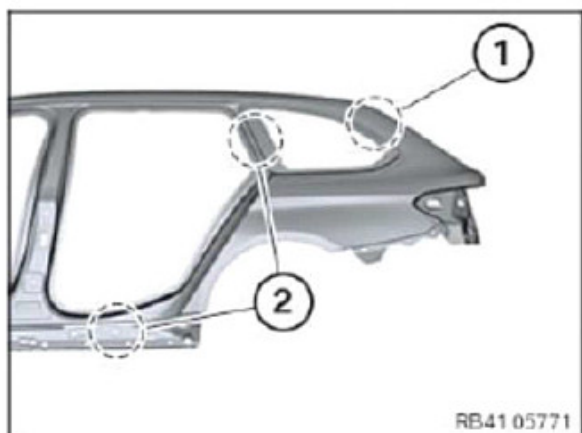
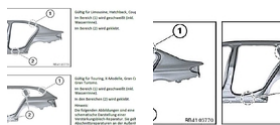


Gültig für Limousine, Hatchback, Coupé.  
Im Bereich (1) wird geschweißt (inkl. Wasserrinne).  
Im Bereich (2) wird geklebt.



Gültig für Touring, X-Modelle, Gran Coupé, Gran Turismo.  
Im Bereich (1) wird geschweißt (inkl. Wasserrinne).  
In den Bereichen (2) wird geklebt.

**Hinweis:**  
Die folgenden Abbildungen sind eine schematische Darstellung einer Verstärkungsblech-Reparatur. Sie gelten für Abschnittsreparaturen an der Außenhaut, die mit der Fügetechnik Kleben hergestellt werden.



13.06.2018

## IFL: NEUER PROZESS BEIM TAUSCH DER HINTEREN BMW SEITENWAND

In der aktuellen technischen Mitteilung informiert die Interessengemeinschaft für Fahrzeugtechnik und Lackierung (IFL) Karosserie- und Lackierbetriebe darüber, dass sich die Vorgehensweise beim Tausch der hinteren Seitenwand bei allen BMW- und Mini-Baureihen ändert.

### WAS IST ZU BEACHTEN?

Aufgrund der zunehmenden geometrischen Komplexität der Fahrzeugstrukturen werden auch die Nachbearbeitungsschritte anspruchsvoller. Hierauf erfolgt eine Umstellung der bislang verbindlichen Fügetechnik des Verstärkungsblechs.

### SCHWEISSEN STATT KLEBEN

Damit wird nicht mehr geklebt, sondern geschweißt. Dies gilt für die sichtbaren Trennschnitte an der C-Säule bei Limousine, Hatchback und Coupé sowie an der D-Säule von Touring, X-Modellen, Gran Coupé und Gran Turismo.

Diese Änderung des Reparaturprozesses gilt für alle BMW- und MINI-Baureihen.

Die vollständige technische Mitteilung 08/2018 "**BMW – modellübergreifende Information Änderung der Vorgehensweise beim Ersetzen der Seitenwände hinten**" können Sie kostenfrei herunterladen.